

Type 4060 ER

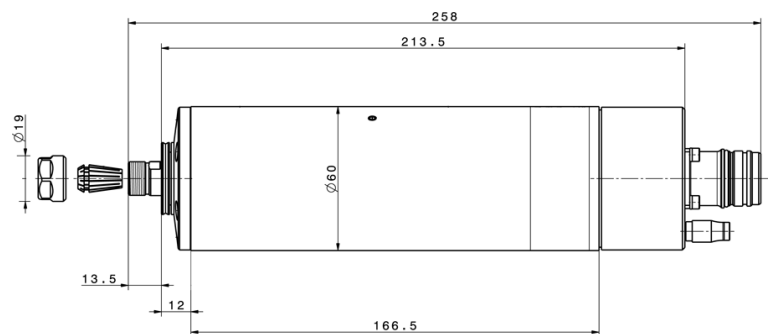
Type 4060 ER-S



Bestell-Nr. / Part No.

4060 ER : max. 24.000 min⁻¹ → 2000 6000

4060 ER-S : max. 50.000 min⁻¹ → 2000 8000



Anwendungen Applications	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren Drilling, Milling, Grinding, Engraving	Mögl. Umrichter Possible Inverters	e@syDrive® 4438, TV 4538; EMERSON SKCD200220 (Type 4060 ER)
Spanndurchmesser Clamping diameter	60 mm	Belastungsrichtung Load direction	axial + radial
Motorart Motor system	3 Phasen-Asynchronmotor 3 Phase asynchronous motor	Gebrauchslage Working position	
Drehzahlbereich Speed range	4060 ER : 3.000 - 24.000 min ⁻¹ 4060 ER-S : 3.000 - 50.000 min ⁻¹	Rundlauf Run-out	typ. 1 µm
Spannung Voltage	185 V	Spannzangenbereich Chuck clamping range	Ø 0,5 - 7,0 mm (ER 11)
Strom Current	max. 10,6 A	Werkzeugwechsel Tool change	1 Gabelschlüssel (SW 13) 1 open-end wrench (13 mm)
Drehmoment Torque	max. 200 Ncm	Kühlsystem Cooling system	Kühlung durch Einspannvorrichtung Cooling via clamping bracket
Frequenz Frequency	50 - 400 Hz	Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel Protected against dirt and cooling lubricant	Sperrluft 0,8 - 1,0 bar (Schlauch Ø außen 4 mm) Sealing air 0,8 - 1,0 bar (hose Ø outer 4 mm)
Leistung Output power	max. 2.700 W	Gehäusematerial Housing material	Edelstahl Stainless steel
Gewicht Weight	3,5 kg	Verbindungskabel Connecting cable	ohne Kabel (siehe Seite 37) without cable (see page 37)
Lagerung Bearing system	3 x Stahl, lebensdauergeschmiert 3 x Steel, lifetime lubrication		
Schutzart Protection category	IP 54		
Motorschutz Motor protection	PTC - 130 °C		

Änderungen vorbehalten / Subject to change without notice